

PROTAL™ 650 CTR

Alternativa Ecológica a la Epoxi del Alquitrán de Hulla (Coal Tar)

Descripción

El Protal 650 CTR ("Coal Tar Replacement") es un producto bi-componente formulado para substituir al alquitrán de hulla (Coal Tar). Basado en la química de las fenalkaminas, el Protal 650 CTR está diseñado como una alternativa al mencionado alquitrán pero amigable para el ambiente y para la salud.

Usos

Para la protección anticorrosiva a largo plazo de los sustratos de acero y concreto expuestos al agua dulce y agua de mar corrosión. Diseñado para recubrir pilotes de acero, tablestacado, compuertas de cierre en embalses/presas o donde quiera que esté especificado el Coal Tar. En cualquier lugar en el que se pueda usar el alquitrán de hulla, puede ser usado el Protal 650 CTR.

Características

- Excelente resistencia al agua / agua de mar
- Buena resistencia al impacto
- Excelente flexibilidad, dureza y adherencia
- Alto espesor - de 16 a 26 mils (406 a 660 micras) en una capa
- Seco al tacto - 3 horas a 77° F (25° C)
- Se puede aplicar con brocha/rodillo o rociado
- Amigable con el medio ambiente
- Reemplazo no carcinógeno del alquitrán de hulla

Aplicación

Acero: Todos los contaminantes deben ser removidos de la superficie de acero a recubrir. Quite grasas, polvo y otros contaminantes que podrían interferir con la adhesión del recubrimiento. Superficies deberán estar libres de proyecciones, bordes afilados, puntos altos, etc, los cuales deben ser alisados, incluyendo todas las esquinas. Para el servicio de inmersión, prepare las superficies con granallado a "metal casi blanco", SSPC-SP 10 o NACE No. 2. Se utilizará granalla angular apropiada para alcanzar perfil de anclaje de 2.0 a 4.0 mil (50 a 100 micras). Para servicio de no inmersión prepara las superficies utilizando SSPC-SP2 / SP3

Hormigón/Concreto: El hormigón debe ser curado 28 días a 77°F (25°C) y 50% de humedad relativa. Todas Las superficies deben ser preparadas de acuerdo con ASTM D4258 y ASTM D4259. Todos los espacios vacíos en el hormigón deberán ser rellenados y/o reparados.

Rociado: Se utilizará una unidad de rociado sin aire convencional. La unidad debe tener una bomba, mínimo, de 68: 1. Se debe usar una técnica de rociado húmedo sobre húmedo para alcanzar de 16 a 26 mils (406 a 660 micras). El espesor del revestimiento se debe medir usando un medidor de espesor de película húmeda. **Brocha:** Utilice brocha de cerdas medias. **Rodillo:** Use a short-nap roller cover with phenolic core. **Mezclado:** Pusando una herramienta de mezclado, revuelva por separado las partes A y B, luego combne ambas partes y mezcle completamente, usando la misma herramienta, por 2 minutos. No mezcle partes de kits, sólo kits completos.

Para obtener instrucciones completas sobre la aplicación, consulte las especificaciones de aplicación del Protal 650 CTR.



Protal™ 650 CTR

ESPECIFICACIONES DE PROPIEDADES

PROPIEDADES	INGLÉS	MÉTRICO
Solids by Volume	76%	76%
Gravedad Específica	1.4	1.4
Punto de Rocío / Diferencia con Sustrato	Punto de Rocío +5°F	<i>Punto de Rocío +3°C</i>
Temperatura Mínima del Sustrato	50°F	10°C
Rendimiento Teórico	76 pie ² /Gal @ 16 mils	20 pie ² /L @ 406 micrones
Dureza (ASTM D-2240-02)	Shore D 75	Shore D 75
Equipo de Rociado Necesario	68:1 airless	68:1 airless
Niebla salina caliente 95°F (35°C) ASTM B117 (1500 Hrs)	Excelente	Excelente
Espesor de Película Húmeda por Capa*		
(minimo)	16 mils	406 microns
(maximo)	26 mils	660 microns
Espesor de Película Seca por Capa*		
(minimo)	12 mils	304 microns
(maximo)	19 mils	482 microns
Vida de la Mezcla @ 77°F (25°C)	2 horas	2 horas
@ 90°F (32°C)	1 hora	1 hora
Secado al tacto @ 50°F (10°C)	6 horas	6 horas
@ 77°F (25°C)	3 horas	3 horas
@ 90°F (32°C)	1.5 horas	1.5 horas
Servicio de Inmersión de Curación Final (10°C)		
@ 50°F (10°C)	14 días	14 días
@ 77°F (25°C)	7 días	7 días
@ 90°F (32°C)	5 días	5 días
Adhesion - ASTM D4541	3,300 psi	22.7 MPa
Resistencia a la Abrasion, 1000 ciclos, ruedas cs-17, 1 kg carga-ASTM D4060	152 mg perdida	152 mg perdida
Thinner	No recomendado	
Relación por Volume (A a B)	4:1	
Brillo	Semi-Brillante	
Color	Negro - Otros Colores Disponibles	

ALMACENAMIENTO: Mínimo 18 meses cuando se almacena en sus envases originales sin abrir @ 41°F (5°C) a 110°F (43°C).

LIMPIEZA: Limpie el equipo con MEK, Diluyente Archo™ 400E o un solvente limpiador equivalente.

SEGURIDAD E HIGIENE: Use ropa de protección y asegúrese de tener una adecuada ventilación. Evite el contacto con piel y ojos. Ver las hojas de seguridad y datos (SDS) para mayor información.

EMPAQUE: Kits de 1 galón (3.8 litros) and 5 galones (19 litros)



HOUSTON:
9747 Whithorn Drive,
Houston, Texas,
U.S.A. 77095
Tel: 1-281-821-3355
Fax: 1-281-821-0304

TORONTO:
90 Ironside Crescent,
Unit 12, Toronto,
Ontario, Canada M1X1M3
Tel: 1-416-291-3435
Fax: 1-416-291-0898

e-mail: info@premiercoatings.com

www.premiercoatings.com

Miembro de Winn & Coales International

La información descrita en este documento tiene la intención de ser solamente una guía general y no debe ser utilizada para propósitos de especificaciones. Creemos que la información es precisa y confiable, mas no lo garantizamos. No asumimos responsabilidad por el uso de esta información. Los usuarios deben, por medio de sus propias pruebas, determinar la idoneidad de los productos e información suministrada por nosotros para sus propósitos particulares. Ninguna obligación sobre patente puede ser asumida.