

# Sistema Marino SeaShield

## SeaShield 525 Underwater Epoxy

### Revestimiento por Encima y por Debajo del Agua para Hormigón y Acero

*SeaShield 525 es un bicomponente, 100% sólido epoxico, sistema formulado para encima y por debajo del agua usado en hormigones y estructuras de acero, incluyendo pilotajes, puentes, tuberías, molinos de pulpa y otras superficies sujetas a corrosión en aguas saladas o frescas.*

#### Propiedades Físicas (Sin mezclar) @ 77°F (24°C)

##### Componente "A" (resina):

Gravedad Específica	1.30
Viscosidad	Pasta Tixotrópico
Color	Blanco
Duración (contenedores cerrados)	2 años

##### Componente "B" (endurecedor):

Gravedad Específica	1.05
Viscosidad Pasta	Gel Suave
Color	Negro
Duración (contenedores cerrados)	2 años

#### (Mezclado) @ 77°F (24°C)

Gravedad Específica	1.20
Viscosidad	Pasta tixotrópico
Color	Gris Oscuro
Sólidos por Peso	100%
Vida Útil (200g)	60 min

#### (Traducción)

#### Relaciones de Mezcla

		Peso	Vol.
Base	"A"	67	62
Endurecedor	"B"	33	38

#### Preparación de la Superficie

Todas las superficies deben ser exhaustivamente limpiadas de grasa, aceites y pinturas sueltas, óxido, desprendimiento de hormigón y otros materiales que interfieran. La adherencia de SeaShield 525 será solo buena si solo si la limpieza y solidez de la superficie es buena. Granallado es recomendando, sin embargo es aceptado chorro de agua a alta presión. Raspado y otros medios manuales de preparación de superficie deben ser evitados ya que tienden a bruñir la superficie.

#### Mezclar

SeaShield 525 Underwater Epoxy tiene una alta viscosidad y, su mezclado necesario. Mezclar con una maquina de mezcla a (350 rpm) o a mano. Asegure que el material es mezclado hasta que se produzca un color parejo. Es importante que el fondo y los lados del contenedor sean raspados para asegurar el mezclado completo.

## Aplicación

Aplique con brocha, paleta o guantes de pintura inmediatamente de haber combinado los componentes. Esparza SeaShield 525 suavemente en la superficie usando un utensilio o guante para disipar agua o burbujas de aire. Cuando se empieza otra pasada o puñado, empezar a esparcir lejos de la capa aplicada previamente para no atrapar burbujas de aire o dejar una área sin revestimiento en la superficie. La típica relación cubrimiento es de 80 pies al cuadrado (7.4m<sup>2</sup>) por U.S. galón de 20 mil (500 micrones) espesor por capa. Se recomienda un sistema de dos capas en este entorno de aplicación difícil.

En donde se requiera cubrir superficies más verticales, será necesaria una versión de mayor tixotrópico.

## Nota Importante

Previo a la aplicación del producto SeaShield Underwater 525, se debe desconectar el sistema de protección catódica.

## Secado / Tiempo Curado 77°F (24°C) SeaShield 525 Recubrimiento:

Set inicial	16 horas
Tiempo máximo repintado	72 horas

Si el tiempo es excedido, la superficie debe ser lijada antes de aplicar la siguiente capa.

## Limpieza

Mek/Xilol – 50:50 mezcla debe ser utilizada. **PRECAUCION:** este solvente es inflamable, entonces no debe haber luces abiertas, llamas, chispas de motor o pilotos de fuego en la inmediación. Prohibido fumar cerca del solvente. Todo equipo debe ser limpiado inmediatamente después de usado. Acetona es una alternativa adecuada de Mek/Xilol.

## Seguridad y Toxicidad

La resina epoxica y el endurecedor usado en SeaShield 525 Underwater Epoxy son considerados menos toxico que se usa en la mayoría de las formulaciones epoxicas estructurales. Sin embargo, es recomendado que los productos sean manejados con mucho cuidado y ropa especial, guantes de goma y lentes de seguridad deben ser usados.

Algunas personas se sensibilizan cuando trabajan con sistemas epoxicos. Esta sensibilización puede aparecer en la forma de reacciones en la piel o respiratorias. Evadir vapores respirables, particularmente en estos productos usados en aéreas confinadas.

Mascaras con suministro de aire son adecuados para usar en aéreas confinadas. La máscara con respirador #1224 es usualmente adecuada.

## Empaque

SeaShield 525 Underwater Epoxy:  
1 Litro Unidades (A & B)

## Almacenamiento

Almacenar en áreas calefaccionadas y en pallets. NO PERMITA que el producto se congele.

## Garantía

El fabricante garantiza que el producto cumple con su descripción química y que es razonablemente adecuado para el propósito indicado en su boletín técnico cuando se usa de acuerdo con sus instrucciones. El fabricante no ofrece ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita. El comprador asume todos los riesgos en el manejo.



**HOUSTON:**  
9747 Whithorn Drive,  
Houston, Texas,  
U.S.A. 77095  
Tel: 1-281-821-3355  
Fax: 1-281-821-0304

**TORONTO:**  
90 Ironside Crescent,  
Unit 12, Toronto,  
Ontario, Canada M1X1M3  
Tel: 1-416-291-3435  
Fax: 1-416-291-0898

e-mail: [info@premiercoatings.com](mailto:info@premiercoatings.com)  
[www.premiercoatings.com](http://www.premiercoatings.com)

**A Member of Winn & Coales International**