

Pugh & Co.
INTERNATIONAL
Bélgica

**CONVERTIDOR DE
ÓXIDO REACTIVO
PARA ACERO**

ANTICORROSIVO

TANIK®

LA SOLUCIÓN PERFECTA

CORROXION
SOLUCIONES ANTICORROSIVAS

ANDERSEN
CONSULTORES



¿Qué es TANIK?

Es un polímero quelante reducible en agua, altamente reactivo, diseñado para la pasivación del óxido de hierro, aplicable en terreno sobre superficies previamente limpiadas mediante métodos manuales, mecánicos o granallado.

¿Qué hace?

Neutraliza el proceso de corrosión. Reacciona rápidamente (3 horas) y transforma los óxidos de hierro en un complejo metal-orgánico azul-negro, estable e insoluble, listo para pintar tras la reacción.

Realiza una pasivación química completa del sustrato y lo convierte en una base sólida para la aplicación de sistemas de recubrimiento.

¿Dónde usar?

Puede aplicarse sobre superficies de acero oxidadas, siempre que se realice previamente una limpieza de superficie adecuada, manual o mecánica, de acuerdo con estándar SSPC-SP1/SP2, incluyendo superficies granalladas según estándar SSPC-SP10.

Propiedades principales

Color	Crema
Olor	Leve
Densidad	1.02 ± 0.05 g/cm
Valor de PH (20°)	1.5 ± 0.5
Rendimiento	± 20m ² /litro
Tiempo de secado	3 horas
Temperatura de aplicación	5°C - 35°C

Aplicación

1.Preparación de la superficie:

Aplicar sobre una superficie oxidada limpia. Eliminar el aceite y la grasa antes de cepillar. El óxido suelto y la cascarilla de laminación se eliminan con un cepillo metálico, un disco abrasivo o papel lija. Esta limpieza cumple con las normas SSPC-SP2 para el pintado de superficies de acero. En entornos industriales y marinos con alta presión, el óxido siempre contiene sales solubles; estas superficies deben lavarse con agua limpia antes del tratamiento, según estándar SSPC-SP1.

2.Aplicación:

Listo para usar. Aplicar solo sobre superficies oxidadas. Una sola aplicación sin excedentes es suficiente. Usar preferiblemente una brocha de cerdas duras para facilitar la penetración en el óxido. Evitar que el producto se escurra sobre la superficie. Se puede aplicar con rodillo o pistola neumática. Se puede aplicar sobre superficies húmedas.


3.Sistema de pintura:

No es una pintura. Para una protección a largo plazo, la superficie tratada debe protegerse con un sistema de pintura adecuado. La pintura debe realizarse preferiblemente dentro de las 48 horas posteriores a la aplicación. No se debe aplicar pintura sobre el TANIK mientras esté reaccionando con el óxido. El tiempo de reacción es de 3 horas y se caracteriza por un color azul negruzco en la superficie.


La mayoría de las pinturas protectoras de metales a base de disolventes pueden utilizarse sobre TANIK. El tipo de pintura y el número de capas necesarias dependerán de la agresividad del entorno.

BENEFICIOS Y USOS


1 Proporciona una pasivación completa del óxido en superficies adecuadas. Permite ahorrar en costosas preparaciones mecánicas adicionales de la superficie. Se puede aplicar en superficies húmedas.




2 Penetra en superficies de acero. Reacción visible: la superficie se vuelve azul-negra. Una sola capa sin exceso. Alta cobertura (20 m²/litro). No es necesario enjuagar la superficie después de la reacción.



3 Aumenta la durabilidad de las pinturas. Repintable después de 3 horas. Promotor de adherencia para capas posteriores. Compatible con la mayoría de las pinturas protectoras de metales a base de disolventes.



4 Seguro de usar
A base de agua - Cero COV - Bajo impacto ambiental. Libre de ácido fosfórico. No irritante ni corrosivo. Larga vida útil. Más de 40 años de experiencia.



Compatible para su uso en diversos tipos de industrias, así como en aplicaciones domésticas y automotrices



Sobre superficies ferrosas

como barandillas, radiadores, vallas, hormigón acero (pilares, vigas, balcones, fachadas, etc.)

Automotriz

Ideal para pequeñas zonas de óxido, impactos de piedras y arañazos, etc.

Toda superficies de acero

que no se pueden granallar o que están parcialmente oxidadas (cavidades). En superficies granalladas para prevenir o pasivar la oxidación superficial.

Náutica

En todas las superficies de acero oxidadas antes de pintar o repintar cuando la preparación mediante granallado sea un problema, por ejemplo, bodegas de carga, cubiertas, tapas de escotillas, superestructuras, tuberías, rieles, etc.



Presentaciones disponible en Chile:

Bidón de 60 litros
Bidón de 1 litro

Fabricado en Bélgica por:

Distribuido en Chile por:

PUGH & CO INTERNATIONAL, fundada en 1947, es una empresa privada de producción y servicio a la industria, que opera en tres divisiones y trabaja con base en el sistema de gestión de calidad ISO 9001. Producimos tratamientos de superficie innovadores para la protección de metales desde hace más de 40 años.

CORROXION
SOLUCIONES ANTICORROSIVAS

www.corroxion.cl

ANDERSEN
CONSULTORES

